



Pittaluga Static Mixer BUSES HH pour Moulage à Injection



UNE ÉTAPE VERS LA QUALITÉ DANS LES MÉLANGE
Les éléments HH homogénéisent
les polymères fondus à l'intérieur des buses

- Indestructible.
- Excellent pouvoir de mélange.
- Volume minimum de retenue.
- Absence d'angles mort.
- Ammortissement tres rapide.
- Distribution parfaite du colorant.
- Distribution parfaite des additifs.
- Tolérance minimum sur le produit fini.
- Minimisation des rebuts.
- Amélioration de la productivité.

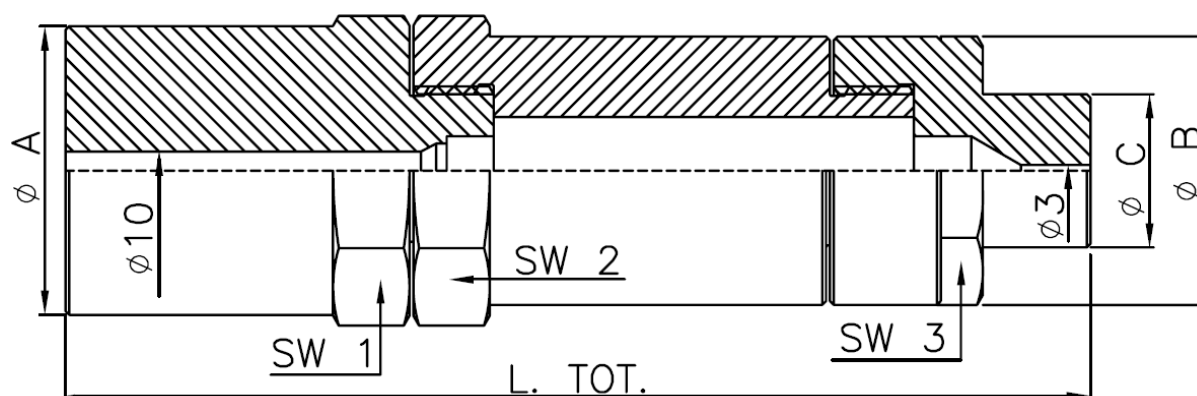
**Couleur, Viscosité et Température
homogènes**

CARACTERISTQUES ET SELECTION

MOD.	HAUT VISCOSITÉ PEHD – ABS - PP chargé	MOYENNE VISCOSITÉ GPS – HIPS – PP MVI 1-5	BASSE VISCOSITÉ NYLON – PP – LDPE
HH 16	25	40	80
HH 20	60	85	190
HH 25	110	170	370
HH 32	230	350	780
HH 40	460	700	1550
HH 48	800	1200	2800
DEBIT	Cm3 /Sec.	Cm3 / Sec	Cm3 / Sec

DIMENSIONS BUSE SEMI-FINI(mm)

MOD.	A	B	C	SW 1	SW 2	SW 3	longeur totale
HH 20	70	50	40	60 x 25	50 x 25	50 x 15	250
HH 25	70	60	40	60 x 20	60 x 20	46 x 10	270



Materiaux 38 NCD4

HH-FR Ottobre 2009 Rev. 3

Distribué par:



Dr. B. PITTALUGA & C srl
 Via Muratori, 18
 24030 MOZZO – ITALY
 Tel. +39 035 466246
 Fax. +39 035 618710
 E-mail. info@pittamix.it

